ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство
стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Совместным предприятием Обществом с ограниченной ответственностью «NEO SUN LIGHT»

2 ВНЕСЕН Ассоциацией «Узэлтехсаноат».

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации **(Агентство «Узстандарт»)** от _____ № _____

4 Взамен ГОСТ 2239-79.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуются в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством Узстандарт

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан принадлежит Агентству «Узстандарт».

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT I MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения .....
2 Нормативные ссылки .....
3 Термины и определения .....
4 Типы, основные параметры и размеры.....
5 Технические требования .....
6 Требования безопасности .....
7 Правила приемки .....
8 Методы испытаний..... .....
9 Маркировка, упаковка ламп .....
10 Транспортирование и хранение .....
11 Указания по эксплуатации.....
12 Гарантии изготовителя .....

Приложение А (справочное) Статистическая основа правил приемки (приемосдаточные испытания) .....
Приложение В (Рекомендуемое) Прибор для измерения высоты светового центра .....
Приложение С (Рекомендуемое) Динамометр для проверки прочности сварки бокового токового ввода.....
Приложение D (Рекомендуемое) Установка для испытаний цоколей на скручивание.....
Приложение Е (Рекомендуемое) Установка для определения соосности колбы и цоколя ламп накаливания.....
Приложение F (справочное) Зависимость параметров ламп от напряжения питания.....

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT N MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMAS

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЧУЛҒАМ ЛАМПАЛАР
Техник шартлар

ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ
Технические условия

General-purpose filament lamps
Specifications

Дата введения 01.04.2015

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на лампы накаливания общего назначения, предназначенные для светильников внутреннего и наружного освещения (а лампы типов БК 235-245-60-П и БК 235-245-100-П - для освещения подсобных помещений: лестничных клеток, чердаков, вентиляционных камер), в сетях переменного тока с номинальным напряжением 127 или 220 V частоты 50 Hz.

Стандарт не распространяется на лампы, применяемые в транспортных средствах и переносных светильниках.

Лампы должны удовлетворять требованиям нормативно-технических документов (НТД) на лампы конкретных типов и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.2.007.13-2000	Система стандартов безопасности труда. Лампы электрические. Требования безопасности
ГОСТ 20.57.406-81	Комплексная система контроля качества. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические. Методы испытаний
ГОСТ 2746-90	Патроны резьбовые для электрических ламп. Общие технические условия
ГОСТ 3044-84	Преобразователи термоэлектрические. Номинальные статические характеристики преобразований
ГОСТ 5884-86	Ящики из гофрированного картона для ламп накаливания. Технические условия
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия
ГОСТ 9806-90	Патроны для трубчатых люминесцентных ламп и стартеров. Общие технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10459-87	Бумага-основа для клеевой ленты. Технические условия
ГОСТ 11826-77	Краски масляные и пентамасляные художественные. Технические условия
ГОСТ 13078-81	Стекло натриевое жидкое. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
5343 son bilan
«29» 12 2014 yilda
Davlat ro‘yxatiga olindi

ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения, транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15543-70	Изделия электротехнические. Исполнения для различных климатических районов. Общие технические требования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 17100-79	Цоколи для источников света. Технические условия
ГОСТ 17516-72	Изделия электротехнические. Условия эксплуатации в части воздействия механических факторов внешней среды
ГОСТ 17616-82	Лампы электрические. Методы измерения электрических и световых параметров
ГОСТ 18242-72	Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний
ГОСТ 25834-83	Лампы электрические. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **тип:** Лампы, имеющие одинаковые световые и электрические параметры, независимо от типа цоколя.

3.2 **номинальное напряжение:** Напряжение или диапазон напряжений, маркируемые на лампе.

3.3 **номинальная мощность:** Номинальная мощность лампы, маркируемая на лампе.

3.4 **новая лампа**: Лампа, на которую не подавалось напряжение с момента ее изготовления.

3.5 **номинальные значения**: Значения, маркированные на лампе или объявленные изготовителем или ответственным поставщиком.

3.6 **испытательное напряжение**: Напряжение, при котором проводят испытания.

Примечание – Равняется номинальному напряжению или при диапазоне напряжений - среднему значению диапазона, если не указано иное.

3.7 **номинальный световой поток**: Световой поток, маркируемый на лампе или объявленный изготовителем или ответственным поставщиком.

3.8 **световая отдача (efficacy)**: Отношение светового потока к мощности лампы.

3.9 **стабильность светового потока**: Отношение светового потока лампы в заданное время к его начальному значению и выраженное в процентах.

3.10 **начальные значения**: Световые и электрические параметры новой лампы после отжига в течение 100 h.

3.11 **продолжительность горения (каждой лампы)**: Период, в течение которого лампа работает до перегорания или другого критерия оценки продолжительности горения.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT 2
NAZORAT N: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMAS

3.12 **средняя продолжительность горения (продолжительность горения до отказа 50 % ламп**: Время, в течение которого 50 % ламп из выборки остаются действующими при работе в заданных условиях.

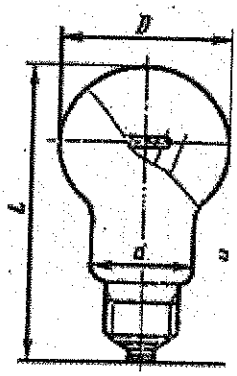
3.13 **выборка для испытания типа** (type test sample): Выборка, состоящая из одной или нескольких ламп, представленных изготовителем или ответственным поставщиком.

3.14 **отказ лампы**: Момент, когда лампа перестает светить и такой остается.

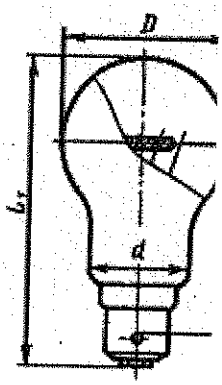
Примечание – Результатом отказа некоторых ламп является очень низкий световой поток (менее 50 %). Для ламп, отказавших по такому признаку (т.е. зажигаются, но имеют очень низкие световые потоки), испытания продолжают и если лампа в течение 20 min не разгорается, то ее считают отказавшей.

4. Типы, основные параметры и размеры

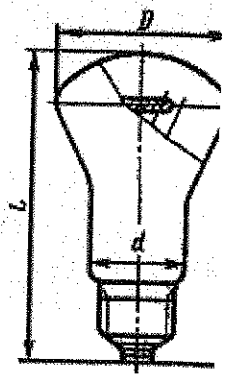
4.1. Типы, основные начальные параметры (световые и электрические), общий вид, размеры и масса ламп, а также типы цоколей для них должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в табл. 1, 2.



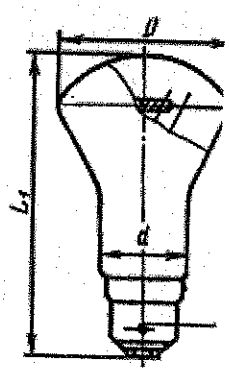
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Таблица 1

Мощность, W	D	d с цоколем		H	L	Тип цоколя по ГОСТ 17100-79	Номер чертежа	Масса, g, не более
		E27 и E40, не менее	B22, не более	Размеры, mm				
15; 25	61_{-2}	32	34	-	105_{-5}	E27/27	1	50
40; 60				80±4	110_{-7}			
75; 100								
36-60	51_{-2}	29	32	77±3	98^{-7}		3	
75-100	56_{-2}				105^{-7}			55
150	71_{-2}	32	40	105±4	130_{-7}		1	70
	81_{-2}			93±4				
200				128±4	$166,5_{-7}$	E27/27 E27/30		
300	91_{-3}	-	-	133±4	184_{-7}	E27/30		100
300				142±4	193_{-7}	E40/45		
300	111_{-3}	49		178±5	240_{-10}			150
500								
750	151_{-3}			225±8	309_{-10}			300
1000								
	131_{-3}			202±6	275_{-10}			

Примечания: 1. Допускается по требованию потребителя изготовление ламп мощностью до 150 W включительно с цоколем типа B22 по ГОСТ 17100, при этом полная длина лампы (L_1) уменьшается на 1,5 mm, высота светового центра (H_1) на 8 mm (черт. 2, 4).

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

2. Допускается изготовление ламп мощностью 40-100 W в колбе диаметром 61_{-2} mm с размерами $L=105_{-7}$ и
$H = (74\pm4)$ mm.

3. Лампы, изготовляемые в соответствии с черт. 3 и 4, имеют криптоновое наполнение.

4. Лампы длиной до 166,5 mm относятся к среднегабаритным, а свыше 175 mm - к крупногабаритным.

5. Для ламп в матированных, опаловых и молочных колбах высота светового центра не контролируется

Таблица 2

Типы ламп	Код ОКП	Расчетное напряжение, V	Номинальные значения		Предельные значения		Световая отдача (показатель экономичности энергопотребления), lm/W	
			Мощность, W	Световой поток, lm	Мощность, W, не более	Световой поток, lm не менее	номин.	пред., не менее
В125-135-15	34 6611 1109 04	130	15	135	16,1	125	9,0	7,8
В215-225-15-1	34 6611 1110 00	220		120		110	8,0	6,8
В220-230-15-1	34 6611 1111 10	225		120		110	8,0	6,8
В230-240-15-1	34 6611 1112 09	235		120		110	8,0	6,8
В235-245-15-1	34 6611 1117 04	240		120		110	8,0	6,8
В125-135-25	34 6611 1113 08	130	25	260	26,5	240	10,4	9,0
В215-225-25	34 6611 1114 07	220		220		205	8,8	7,7
В220-230-25	34 6611 1115 06	225		230		215	9,2	8,1
Б220-230-25	34 6611 1125 04			215		200	8,6	7,5
В230-240-25	34 6611 1116 05	235		225		210	9,0	8,0
В235-245-25	34 6611 1118 03	240						
Б235-245-25	34 6611.1126 03							
Б125-135-40	34.6611 2107 02	130	40	882	42,1	819	22,0	19,5
БК125-135-40	34 6611 7118 01			936		873	23,4	20,7
Б215-225-40-1	34 6611 2108 01	220		774		720	19,3	17,1
БК215-225-40-1	34 6611 7121 06			855		792	21,4	18,8
Б220-230-40-1	34 6611 2106 03	225		774		720	19,3	17,1
БК220-230-40-1	34 6611 7112 07			855		792	21,4	18,8
Б230-240-40-1	34 6611 2109 00	235		756		702	18,9	16,7
БК230-240-40-1	34 6611 7115 04			846		783	21,1	18,6
Б235-245-40-1	34 6611 2110 07	240		756		702	18,9	16,7
Б125-135-60	34 6611 3107 09	130	60	1458	62,9	1350	24,3	21,5
БК125-135-60-1	34 6611 7119 00			1602		1485	26,7	23,6
Б215-225-60-1	34 6611 3108 08	220		1314		1224	21,9	19,4
БК215-225-60-1	34 6611 7122 05			1440		1341	24	21,3
Б220-230-60-1	34 6611 3106 10	225		1314		1224	21,9	19,4
БК220-230-60-1	34 6611 7113 06			1440		1341	24	21,3
Б230-240-60-1	34 6611 3109 07	235		1278		1188	21,3	18,9
БК230-240-60-1	34 6611 7116 03			1422		1323	23,7	21,0
Б235-245-60-1	34 6611 3110 03	240		1278		1188	21,3	18,9
Б215-225-75-1	34 6611 4104 08	220	75	1728	78,5	1611	23,0	20,5
БК215-225-75-1	34 6611 7123 04			1854		1728	24,7	22,0
Б220-230-75-1	34 6611 4103 09	225		1728		1611	23,0	20,5
Б230-240-75-1	34 6611 4105 07	235		1692		1575	22,5	20,0
Б125-135-100	34 6611 5107 01	130	100	2772	104,5	2574	27,7	24,6
БК125-135-100-1	34 6611 7120 07			3015		2808	30,1	26,9
Б215-225-100-1	34 6611 5108 00	220		2484		2304	24,8	22,0
БК215-225-100-1	34 6611 7124 03			2700		2511	27	24,0
Б220-230-100-1	34 6611 5106 02	225		2484		2304	24,8	22,0
БК220-230-100-1	34 6611 7114 05			2700		2511	27	24,0
Б230-240-100-1	34 6611 5109 10	235		2448		2277	24,5	21,8
БК230-240-100-1	34 6611 7117 02			2673		2484	26,7	23,7
Б235-245-100-1	34 6611 5110 06	240		2448		2277	24,5	21,8

O ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, N. MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Г125-135-150	34 6611 6111 01	130	150	4356	156,5	4050	29,0	25,9
Б215-225-150	34 6611 6112 00	220		3996		3717	26,6	23,7
Г215-225-150	34 6611 6114 09			3762		3501	25,0	22,4
Г220-230-150	34 6611 6109 06	225						
Г230-240-150	34 6611 6116 07	235		3717		3456	24,8	22,0
Г235-245-150	34 6611 6117 06	240		3708		3447	24,7	22,0
Б235-245-150	34 6611 6118 05			3924		3654	26,1	23,3
Г125-135-200-1	34 6612 1106 02	130	200	6030	208,5	5607	30,1	26,9
Б215-225-200	34 6612 1107 01	220		5670		5274	28,3	25,3
Г215-225-200	34 6612 1108 00			5310		4932	26,5	23,6
Г220-230-200	34 6612 1109 10	225						
Г230-240-200	34 6612 1110 06	235		5238		4860	26,2	23,3
Б230-240-200	34 6612 1112 04			5670		5274	28,3	25,3
Г125-135-300-2	34 6612 2109 06	130	300	9090	312,5	8451	30,3	27,0
Г215-225-300-2	34 6612 2111 01	220		8730		8118	29.1	26.0
Г220-230-300-2	34 6612 2113 10	225						
Г230-240-300-2	34 6612 2115 08	235		8640		8037	28,8	25,7
Г125-135-500-1	34 6612 3104 07	130	500	16560	520,5	15399	33,1	29,6
Г215-225-500-1	34 6612 3105 06	220		15120		14058	30,2	27,0
Г220-230-500-1	34 6612 3106 05	225		14940		13896	29,9	26,7
Г230-240-500-1	34 6612 3107 04	235						
Г215-225-750	34 6112 4103 04	220	750	23580	780,5	21924	31,4	28,0
Г220-230-750	34 6612 4104 03	225						
Г125-135-1000-2	34 6612 5103 00	130	1000	36000	1040,5	33480	36	32,1
Г215-225-1000-2	34 6612 5104 10	220		33840		31473	33,8	30,2
Г220-230-1000-2	34 6612 5105 09	225						
Г230-240-1000-2	34 6612 5106 08	235		33498		31158	33,5	30.0
БК220-230-36	34 6611 7128 10	225	36	415	38,0	385	11,5	10,1
БК235-245-36	34 6611 7129 09	240		410		380	11,4	10,0
БК220-230-54	34 6611 7130 05	225	54	1287	56,7	1197	23,8	21,1
БК235-245-54	34 6611 7131 04	240		1278		1170	23,7	20,6
БК220-230-93	34 6611 7132 03	225	93	2430	97,2	2259	26,1	23,2
БК235-245-93	34 6611 7133 02	240		2394		2223	25,7	22,9
БК220-230-150	34 6611 7111 08	225	150	4284	156,5	3978	28,6	25,4
В105-115-15	34 6611 1121 08	110	15	135	16,1	125	9,0	7,7
В225-235-15	34 6611 1123 06	230		120		110	8,0	6,8
В245-255-15	34 6611 1119 02	250		115		105	7,7	6,6
В105-115-25	34 6611 1122 07	110	25	265	26,5	240	10,6	9,1
В225-235-25	34 6611 1124 05	230		220		205	8,8	7,7
В245-255-25	34 6611 1120 09	250		215		200	8,6	7,5
Б105-115-40	34 6611 2114 03	110	40	900	42,1	837	22,5	19,9
Б225-235-40	34 6611 2115 02	230		774		711	19,3	16,9
Б245-255-40	34 6611 2111 06	250		747		693	18,7	16,4
БК245-255-40	34 6611 7125 02			810		747	20,2	17,7
Б105-115-60	34 6611 3114 10	110	60	1512	62,9	1404	25,2	15,1
Б225-235-60	34 6611 3115 09	230		1305		1215	21,7	13,0
БК235-245-60-II	34 6611 7147 07	240		1170		1080	19,5	11,6
Б245-255-60	34 6611 3111 02	250		1260		1170	21	12,6
БК245-255-60	34 6611 7126 01			1359		1260	22,6	13,5
Б105-115-100	34 6611 5114 02	110	100	2844	104,5	2646	28,4	25,3
Б225-235-100	34 6611 5115 01	230		2466		2295	24,6	21,9
БК235-245-100-II	34 6611 7149 05	240		2214		2052	22,1	19,6
Б245-255-100	34 6611 5111 05	250		2412		2241	24,1	21,4
БК245-255-100	34 6611 7127 00			2646		2457	26,4	23,5
Г105-115-150	34 6611 6127 04	110	150	4248	156,5	3951	28,3	25,2
Б225-235-150	34 6611 6129 02	230		3960		3681	26,4	23,5
Г245-255-150	34 6611 6119 04	250		3672		3411	24,5	21,8
Б245-255-150	34 6611 6120 00			3888		3618	25,9	23,1
Г105-115-200	34 6612 1113 03	110	200	6120	208,5	5688	30,6	27,3

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, NOMUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
ISBIY ETISH BOSHQARMASI

Г225-235-200	34 6612 1114 02	230		5274		4887	26,4	23,4
Г235-245-200	34 6612 1115 01	240		5220		4851	26,1	23,3
Г245-255-200	34 6612 1111 05	250		5184		4815	25,9	23,0
Г245-255-300	34 6612 2117 06		300	8604	312,5	8001	28,7	25,6
Г245-255-500	34 6612 3108 03		500	14850	520,5	13806	29,7	26,5

Примечание: Световые и электрические параметры ламп указаны при расчетном напряжении. Нижнее значение мощности и верхнее значение светового потока (световой отдачи) не ограничиваются.

4.2. Лампы должны изготовляться в прозрачных колбах. Лампы мощностью до 300 W включительно могут изготовляться в матированных, опаловых или молочных колбах; лампы типа БК 220-230-150 - в матированных или опаловых колбах.

Лампы в матированных колбах должны иметь световой поток не менее 97 %, в опаловых – 90 %, а в молочных – 80 % значений, указанных в табл. 2.

4.3. В условном обозначении типов ламп буквы и цифры обозначают:

В - вакуумная;

Г - газополная моноспиральная (аргоновая);

Б - биспиральная аргоновая;

БК - биспиральная криптоновая;

105-115, 125-135, 215-225, 220-230, 225-235, 230-240; 235-245, 245-255 - диапазон напряжений в вольтах;

15-1000 - номинальная мощность в ваттах;

1, 2, 3 - отличительная особенность;

П - для подсобных помещений.

Для ламп в светорассеивающих колбах к первому элементу условного обозначения добавляют буквы, означающие:

МТ - матированная;

МЛ - молочная;

О - опаловая.

К обозначению ламп мощностью 150 W (типов Б и Г) в колбе диаметром 71_{-2} mm, ламп тина Г 245-255-300 в колбе диаметром 91_{-3} mm и ламп мощностью 1000 W в колбе диаметром 131_{-3} mm добавляется цифра 1, а к обозначению ламп мощностью 300 W (кроме Г 245-255-300) в колбе диаметром 91_{-3} mm добавляется цифра 3.

Примеры условных обозначений:

а) лампы накаливания вакуумной на напряжение (125-135) V и номинальную мощность 25 W.

Лампа В125-135-25 O`zDSt

б) то же, газополной моноспиральной аргоновой в матированной колбе, на напряжение (220-230) V и номинальную мощность 150 W

Лампа ГМТ220-230-150 O`zDSt

в) то же, биспиральной, аргоновой в молочной колбе на напряжение (220-230) V и номинальную мощность 100 W

Лампа БМЛ220-230-100-1 O`zDSt

г) то же, газополной моноспиральной аргоновой на напряжение (230-240) V, номинальную мощность 300 W, диаметром 91_{-3} mm

Лампа Г230-240-300-3 O`zDSt

д) то же, криптоновой на напряжение (235-245) V, номинальную мощность 60 W, для подсобных помещений

Лампа БК235-245-60-П O`zDSt

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA
NAZORAT.N MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMAS

5 Технические требования

5.1 Лампы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.2 Внешний вид ламп должен соответствовать контрольным образцам.

В лампах не должно быть замыкания токовых вводов и держателей между собой и другими частями ламп. Внутри ламп не должно быть посторонних частиц, способных вызвать нарушение работоспособности ламп.

5.3. Токовые вводы должны быть прочно соединены с корпусом и контактной пластинкой цоколя таким образом, чтобы не нарушилось противокоррозионное покрытие цоколя, а места соединений токовых вводов с корпусом или контактной пластинкой цоколя не препятствовали вставлению или ввертыванию ламп в соответствующие патроны по ГОСТ 2746, ГОСТ 9806 или калибры по ГОСТ 17100. В местах соединений токовых вводов с поверхностью цоколя допускается потемнение защитного покрытия цоколя.

5.4. Крепление цоколя к колбе должно быть прочным, не допускающим отделения цоколя от колбы при приложении к нему постепенно возрастающего крутящего момента до 3 Н·м для ламп с цоколями В22 и Е27, до 5 Н·м - для ламп с цоколем Е40.

5.5. Средняя продолжительность горения ламп при расчетом напряжении должна быть не менее 1000 h для ламп с мощностью до 40 W, для остальных ламп не менее 1300 h, а ламп БК 235-245-60-П и БК 235-245-100-П - не менее 3400 h; продолжительность горения каждой лампы должна быть не менее 70% средней продолжительности горения.

5.6. Отношение светового потока каждой лампы, измеренного после 75% средней продолжительности горения при расчетном напряжении, к начальному должно быть не менее указанного в табл. 3

Если лампа не соответствует этому требованию, то следует считать, что ее продолжительность горения равна 69% средней продолжительности горения.

Таблица 3

Номинальная мощность, W	Отношение светового потока каждой лампы после 75% средней продолжительности горения к начальному значению в зависимости от напряжения, %	
	105-115, 125-135 V	215-225, 220-230, 225-235, 230-240, 235-245, 245-255 V
15, 25	72	74
36-1000	85*	85*
1000 (в колбе диаметром 131$_{-3}$ mm)	75	80
60, 100 (с буквой "П")	-	75
80% - для криптоновых ламп.		

5.7. Лампы должны выдерживать без перегораний:

включение на расчетное напряжение;

кратковременное включение в течение 10 s на напряжение, равное 115% расчетного, но не более 270 V.

5.8. Сопротивление изоляции для ламп со штифтовыми цоколями между корпусом и контактной пластинкой цоколя должно быть не менее 50 МΩ в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406.

5.9. Лампы со штифтовыми цоколями должны выдерживать без пробоя и перекрытия испытательное напряжение 1500 V переменного тока частоты 50 Hz, приложенное между корпусом и контактной пластинкой цоколя.

5.10. Максимальное превышение температуры поверхности цоколя ламп над температурой окружающего воздуха не должно превышать значений, указанных в табл. 4.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

Таблица 4

Номинальная мощность, W	Значение максимального превышения температуры, °С (К), ламп с цоколем	
	E27	B22
54; 60	123	128
75-150	133	138
200; 300	133	-

5.11. Цоколь и колба лампы должны находиться на одной оси. Допустимая несоосность не должна превышать 5% наибольшего диаметра колбы ламп диаметром более 61 mm и 7% - диаметром до 61 mm включительно.

5.12. Лампы мощностью 25 (типа Б), 36 W и более должны иметь плавкий предохранитель, являющийся составной частью токового ввода, предохраняющий колбу лампы при токовых перегрузках.

5.13. Лампы должны изготовляться в климатическом исполнении ХЛ, категории размещения 2 ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.

5.14. Лампы должны быть прочными в условиях эксплуатации по группе М1 ГОСТ 17516.

6 Требования безопасности

Требования безопасности должны соответствовать разд. 2 ГОСТ 12.2.007.13 в части ламп накаливания.

7 Правила приемки

7.1. Для проверки соответствия ламп требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемосдаточные, периодические и типовые испытания.

7.2. Приемосдаточным испытаниям должна быть подвергнута каждая партия ламп. При этом за партию должны приниматься лампы одного типа, предъявленные одновременно к приемке.

Последовательность проведения испытаний и планы контроля приведены в табл. 5.

Результаты приемосдаточных испытаний считают удовлетворительными, если число дефектных ламп не превышает приемочного числа, указанного в табл.5.

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT N. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ETISH BOSHQARMASI

Таблица 5

Группа испытаний	Наименование проверок	Пункты: технических требований	Пункты: методов испытаний	Объем партии	План контроля: Объем выборки: Мощность, W		Приемочное число: по каждому пункту группы испытаний	Приемочное число: по всем пунктам группы испытаний вместе	Приемочное число: по каждому пункту группы испытаний	Приемочное число: по всем пунктам группы испытаний вместе
					15-200	300-1000	Мощность, W: 15-200		300-1000	
I	1.Проверка внешнего вида, контроль отсутствия замыкания, обрывов и проверка отсутствия посторонних частиц, приводящих к нарушению работоспособности ламп	5.2	8.4	До 500 включ.	20	13	0	0	0	0
				501-1200	32	20	1	3	0	0
				1201-3200	50	32	2	5	1	3
	2.Проверка правильности и прочности маркировки	9.1	8.15	3201-10000	80	32	3	7	1	3
				10001-16000	90	35	3	8	1	3
					100	40	4	9	2	4
				16001-25000	125	50	5	10	2	5
					200	80	7	14	3	7
				25001-35000						
				35001-150000						
	3.Проверка общего вида и измерение основных размеров	4.1	8.2 и НТД на лампы конкретных типов							
	4. Проверка припайки и приварки токовых вводов	5.3	8.5							
	5. Проверка соосности цоколя и колбы	5.11	8.12							
	6. Измерение начального светового потока*	4.1	8.3	До 500 включ.	13	8	1	2	1	1
				501-1200	20	13	2	3	1	2
				1201-3200	32	13	3	5	1	2
				3201-10000	32	20	3	5	3	3
I	7. Измерение начальной мощности*	4.1	8.3	10001-16000	35	20	3	5	2	3
					40	20	4	6	2	3
				16001-25000	50	20	5	7	2	3
					80	32	7	10	3	5
				25001-35000						
				35001-150000						

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

III	8. Проверка стойкости ламп к расчетному и повышенному напряжению	5.7	8.8	До 500 включ. 501-1200 1201-3200 3201-10000 10001-16000 16001-25000 25001-35000 35001-150000	13 20 32 32 35 40 50 80	8 13 13 20 20 20 20 32	0 0 1 1 1 1 2 3	0 0 1 1 1 1 2 3	0 0 0 1 1 1 1 2	0 0 0 1 1 1 1 2
	9. Проверка наличия плавкого предохранителя**	5.12	8.4							
	10. Проверка способности ламп выдерживать токовые перегрузки	5.12	8.13	До 150000 включ.	8	8	0	-	0	-
IV	11. Проверка прочности крепления цоколя к колбе до испытаний на продолжительность горения	5.4	8.6	До 1200 1201-35000 35001-150000	13 50 80	13 13 50	0 1 2	0 1 2	0 0 1	0 0 1
V	12. Проверка правильности упаковки	9.2; 9.3	8.15	До 150000 включ.	100%	100%	-	-	-	

* Если при измерении светового потока и мощности произойдет перегорание накала, то перегоревшие лампы заменяют годными из числа отобранных для проведения приемосдаточных испытаний.

** Приемка проводится при приемочном числе, равном нулю.

Примечание. Испытаниям по II группе подвергаются лампы из числа испытанных по I группе, а испытаниям по III группе - из числа ламп, испытанных по II группе.

7.3. Периодические испытания должны проводиться раз в квартал по пп. 1-6, один раз в два года - по пп. 7-11, один раз в пять лет - по пп. 12, 13.

Испытаниям должны подвергаться отобранные равномерно в течение квартала лампы разных дней и смен выработки и выдержавшие приемосдаточные испытания. Последовательность проведения испытаний и планы контроля приведены в табл. 6.

Таблица 6

Наименование проверок	Пункты		Объем выборки		Приемочное число	
	технических требований	методов испытаний	Мощность, W		Мощность, W	
			15-200	300-1000	15-200	300-1000
			шт.			
1. Испытание на продолжительность горения каждой лампы и измерение светового потока после 75% средней продолжительности горения	5.5; 5.6	8.7; 8.3	20	10	3	1
2. Испытание на среднюю продолжительность горения	5.5	8.7			*	*
3. Проверка прочности крепления цоколя к колбе после испытаний на продолжительность горения	5.4	8.6	**	**	1	1
4. Проверка способности ламп выдерживать токовые перегрузки после испытания на продолжительность горения	5.12	8.13	***	***	0	0
5. Измерение электрического сопротивления изоляции цоколей	5.8	8.9	10	-	1	-
6. Проверка электрической прочности изоляции цоколей	5.9	8.10				
7. Испытание на воздействие повышенной температуры среды	5.13	8.14а	10	10	1	1
8. Испытание на воздействие пониженной температуры среды	5.13	8.14б	10	10	1	1
9. Испытание на воздействие повышенной влажности	5.13	8.14в	10	10	1	1

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT10
NAZORAT.N: MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMAS

10. Контроль надежности электрического контакта между цоколем и патроном	НТД на лампы конкретных типов	НТД на лампы конкретных типов	10	10	0	0
11. Контроль защиты ламп от случайного прикосновения к токоведущей части цоколя	НТД на лампы конкретных типов	НТД на лампы конкретных типов	10	10	0	0
12. Измерение массы ламп	4.1	8.2	5	5	0	0
13. Испытание ламп на прочность при транспортировании	9.4	8.16	1 ящик упакованных ламп*[5]		1	1

* Оценивается по методике п. 8.7.

** Выдержавшие испытания по п. 4 по мере выхода ламп из строя в период между проверками по пп. 4 и 5 и выдержавшие испытания по п. 5.

*** Выдержавшие испытания по пп. 4, 5.

.* Испытания допускается проводить по принципу представительности от конкретного типа ламп в зависимости от мощности в диапазоне: 15-100, 150-300, 500-1000 W.

Результаты периодических испытаний считаются удовлетворительными, если число отказавших ламп не превышает приемочного числа, указанного в табл. 6, а средняя продолжительность горения соответствует указанной в п. 8.5.

В период между периодическими испытаниями до окончания очередных испытаний лампы принимают и отгружают на основании положительных результатов предыдущих периодических испытаний.

При неудовлетворительных результатах испытаний изготовитель анализирует характер отказов, определяет причины, вызвавшие их появление, и принимает меры для их устранения. По результатам анализа принимается решение о проведении повторных испытаний и о возможности приемки и отгрузки продукции.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку и отгрузку ламп останавливают до приведения характеристик ламп в соответствие с требованиями настоящего стандарта и получения положительных результатов испытаний.

Протоколы периодических испытаний должны быть предъявлены потребителю по его требованию.

7.4. Программа типовых испытаний приведена в табл. 5-7.

Таблица 7

Наименование проверок	Пункты		Объем выборки	Приемочное число
	технических требований	методов испытаний	шт.	
Измерение превышения температуры цоколя	5.10	8.11	20	0
Испытание на вибропрочность	5.14	8.14	10	1

7.5. При проверке потребителем соответствия качества поступившей к нему партии ламп, а также упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться план контроля и методы испытаний, указанные в настоящем стандарте.

За партию принимают лампы одного типа, полученные потребителем по одному документу о качестве.

Потребитель имеет право проводить сплошной контроль ламп на соответствие требованиям пп. 5.2, 2.7. Если процент брака в партии превышает приемочный уровень, приведенный в приложении А, то партия считается не удовлетворяющей требованиям настоящего стандарта.

8 Методы испытаний

8.1. Все испытания, если в их описании нет особых указаний, должны проводиться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

8.2. Общий вид и размеры ламп (п. 4.1) должны проверяться по НТД на лампы конкретных типов. Проверка высоты светового центра должна проводиться с помощью прибора, схема которого приведена в приложении В, или другого прибора, обеспечивающего ту же точность измерения.

Измерение массы должно проводиться взвешиванием на весах с погрешностью не более 1 г.

8.3. Измерение электрических и световых параметров (пп. 4.1, 5.6) должно проводиться в соответствии с ГОСТ 17616.

Лампы считаются выдержавшими испытания, если световой поток не ниже предельного значения, а мощность не выше предельного значения, указанного в табл. 2 с учетом погрешности измерений. При этом измеренные параметры считают несоответствующими лишь в том случае, если значения параметров отличаются от предельных более чем на погрешность измерения.

8.4. Проверка внешнего вида ламп, отсутствия посторонних частиц и работоспособности ламп (пп. 5.2, 5.12) должна проводиться внешним осмотром, сравнением с образцами, а также включением на расчетное напряжение.

8.5. Проверка соединения токовых вводов с цоколем (п. 5.3) должна проводиться внешним осмотром и путем ввертывания или вставления ламп в патроны по ГОСТ 2746, ГОСТ 9806 или калибры по ГОСТ 17100. Проверка прочности соединения бокового токового ввода к цоколю, кроме паяных соединений, проводится динамометром, указанным в приложении С, путем приложения усилия, постепенно возрастающего до 5 Н, к сварному соединению по касательной к цоколю.

8.6. Проверка крепления цоколя к колбе должна проводиться с помощью прибора, обеспечивающего плавно нарастающий крутящий момент до значений, указанных в п. 5.4. Прибор должен быть снабжен специальным патроном, конструкция которого должна обеспечивать сносность цоколя лампы с поворотным устройством и не должна допускать повреждения цоколей при испытаниях. Схема прибора приведена в приложении D.

Лампы, у которых во время испытаний произошло разрушение стекла колбы, не учитываются и должны быть заменены.

8.7. Испытания на продолжительность горения (п. 5.5) должны проводиться на переменном токе номинальной частоты 50 Hz при расчетном напряжении или напряжении, равном 110% расчетного, при температуре окружающего воздуха не более 65°С и относительной влажности не более 80%.

Кратковременные колебания напряжения на контактах ламп не должны превышать ±2% установленного..

При испытаниях на продолжительность горения не должно быть вибрации, ударов. Патроны для испытаний должны обеспечивать надежный электрический контакт и предотвращать перегрев ламп.

Контактная система патронов должна соответствовать ГОСТ 2746, ГОСТ 9806.

Примечание. Не рекомендуется применять патроны с пружинными плунжерами.

Испытания ламп при расчетном напряжении должны проводиться не реже одного раза в год.

Лампы при испытании должны находиться в вертикальном положении цоколем вверх и выключаться два раза в сутки не менее чем на 15 мин. Это время не должно входить в число часов горения ламп. Включение и выключение ламп должно проводиться при расчетном напряжении. Время между двумя выключениями должно быть не менее 60 мин.

При ускоренных испытаниях включение ламп должно проводиться при расчетном напряжении, повышенное напряжение должно устанавливаться постепенным увеличением.

При испытании ламп на напряжение 110% расчетного средняя продолжительность горения должна быть 290 h для вакуумных ламп мощностью 15 и 25 W, 260 h - для газополных ламп мощностью 25-1000 W и 740 h - для ламп БК 235-245-60-П и БК 235-245-100-П; продолжительность горения каждой лампы - 200, 185 и 520 ч соответственно.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORAT, NI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

При испытании на напряжении, равном 110% расчетного, световой поток должен быть измерен:

для ламп мощностью 15, 25 (типа В) W - после 220 h горения;

для ламп БК 235-245-60-П и БК 235-245-100-П - после 555 h горения;

для ламп мощностью 25 (типа Б) и 36-1000 W - после 200 h горения.

Испытания на продолжительность горения считают законченными после 125% средней продолжительности горения.

Лампы, вышедшие из строя в период между испытаниями на продолжительность горения каждой лампы и 75% средней продолжительности горения, а также в момент измерения светового потока после 75% средней продолжительности горения, учитывают при оценке средней продолжительности горения и не считают отказавшими по п. 4 табл. 6.

Средняя продолжительность горения определяется как среднее арифметическое продолжительности горения ламп.

В течение этих испытаний не должно быть выхода из строя более одной лампы по следующим причинам:

а) разрушение колбы;

б) короткое замыкание в цоколе.

8.8. Проверку стойкости ламп к расчетному напряжению (п. 5.7) проводят путем включения на расчетное напряжение (п. 5.7), а проверку стойкости ламп к повышенному напряжению - по НТД на лампы конкретных типов. Положение ламп при испытании - любое.

Лампы считают выдержавшими испытания, если при включении они зажигаются.

8.9. Измерение электрического сопротивления изоляции (п. 5.8) должно проводиться мегомметром после подачи в течение 1 мин постоянного напряжения (500±50) V.

Испытания проводят непосредственно после отжига ламп в течение 1 ч при расчетном напряжении.

8.10. Проверка электрической прочности изоляции цоколей ламп (п. 5.9) проводится подачей напряжения переменного тока частоты 50 Hz. Испытательное напряжение, указанное в п. 5.9, прикладывают между контактными пластинками и корпусом цоколя. Напряжение повышается до 50% требуемого значения, а затем в течение 1 min плавно увеличивается до полного значения испытательного напряжения.

Проверку электрической прочности проводят непосредственно после окончания испытаний по п. 5.9.

Лампы считаются выдержавшими испытания, если не произошло перекрытия или пробоя изоляции цоколя во время испытания, причем появление тлеющего разряда, не вызывающего падения испытательного напряжения, не учитывают.

8.11. Измерение превышения температуры цоколя (п. 5.10) должно проводиться в соответствии с НТД на лампы конкретных типов.

8.12. Проверка сносности цоколя и колбы (п.5.11) должна проводиться в соответствии с НТД на лампы конкретных типов с помощью прибора, указанного в приложении Е. Допускаются другие равноценные методы проверки.

8.13. Проверку способности ламп выдерживать токовые перегрузки (п. 5.12) проводят следующим образом: на лампу, помещенную в защитный кожух, подается напряжение (380-450) V, сила тока ограничивается до 15 А дополнительным сопротивлением, включенным последовательно с лампой.

Лампы считаются выдержавшими испытания, если не произошло разрушения колбы (разрыв).

8.14. Испытания ламп на механические и климатические воздействия должны проводиться следующим образом:

а) испытание на воздействие повышенной температуры среды (п. 5.13) должно проводиться по методу 201-1.1 ГОСТ 20.57.406, при этом температура в камере устанавливается равной (55±2) °С. Время выдержки 2 h;

O ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, PAVLA
NAZORAT.N MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIN
JORIY ETISH BOS QARMAS

b) испытание на воздействие пониженной температуры среды (п. 5.13) должно проводиться по методу 203-1 ГОСТ 20.57.406, при этом температура в камере устанавливается равной минус (60±3) °С.

Время выдержки 2 ч;

c) испытание на воздействие повышенной влажности (п 5.13) должно проводиться по методу 207-1 ГОСТ 20.57.406 для степени жесткости IV;

d) испытание ламп на вибропрочность (п. 5.14) должно проводиться по методу 103-2 ГОСТ 20.57.406 в диапазоне частот и ускорений, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Поддиапазон частот, Hz	Амплитуда, mm	Ускорение		Время, h	
		m/s^2	g	в нерабочем состоянии	в рабочем состоянии
10	1,0	-	-	1	1
10-20	1,0	-	-	1	1
20-35	-	15	1,5	1	1

Испытание проводят в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

Время испытаний поровну делится между направлениями.

Лампы считаются выдержавшими испытания на механические и климатические воздействия, если при включении на расчетное напряжение на время, равное 1 min, они горят и не произошло коррозии цоколей, препятствующей нормальной эксплуатации ламп.

8.15 Проверка правильности нанесения и отчетливости маркировки (п. 9.1) и проверка правильности упаковки (пп. 9.2, 9.3) должна проводиться внешним осмотром. Прочность нанесения маркировки на колбе должна проверяться путем трехкратного протирания хлопчатобумажной салфеткой, увлажненной водой. После протирания маркировка должна быть отчетливой и легко читаться.

8.16. Испытание ламп на прочность при транспортировании должно проводиться по ГОСТ 23216 для условий транспортирования Л.

9 Маркировка, упаковка ламп

9.1 На лампах четко и прочно должна маркироваться следующая информация:

a) товарный знак (в виде торговой марки, марки изготовителя или ответственного поставщика);

b) номинальное напряжение или диапазон напряжений (V или вольт);

c) номинальная мощность (W или ватт);

9.2 Изготовитель упаковке, или инструкции по эксплуатации четко и прочно должен указывать следующую информацию:

a) товарный знак (в виде торговой марки, марки изготовителя или ответственного поставщика);

b) номинальное напряжение или диапазон напряжений (V или вольт);

c) номинальный ток (A или ампер);

d) номинальная мощность (W или ватт);

e) световой поток (lm или люмен);

f) эффективность светового потока (lm/W или люмен на ватт);

g) размер цоколя (E, G, B);

h) положение лампы при эксплуатации, если оно ограничено;

i) в случае если масса ламп значительно превышает массу ламп, которые они заменяют, то следует обратить внимание на то, что избыточная масса может ослабить механическую прочность некоторых светильников;

Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку (кроме ламп с мощностью до 40 W), выполненную типографическим способом несмываемой краской по ГОСТ 11826 и нанесенную непосредственно на тару, с указанием следующих данных:

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак (при наличии), адрес. телефон;
- наименование и условное обозначение продукции;
- сведения о сертификации (для сертифицированной продукции);
- надпись «MADE IN UZBEKISTAN» - при поставке продукции на экспорт;
- надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - для реализации продукции в пределах республики.
- условия хранения;
- обозначение НД;

Каждая лампа с мощностью до 40 W должна быть вложена в защитную манжету из двухслойного гофрированного картона типа Д по ГОСТ 7376.

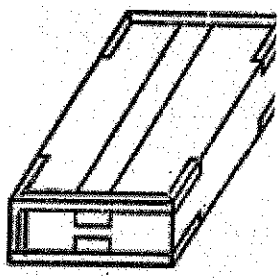
Уложенные в защитные манжеты лампы должны быть упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 5884.

Лампы мощностью 300 W и выше должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 5884 с решетками из гофрированного картона, предохраняющими лампы от взаимного соприкосновения и их повреждения.

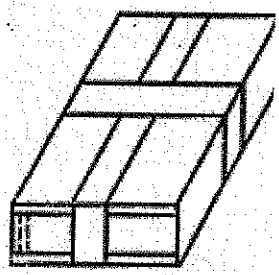
При двухрядном укладывании ламп (как в защитных манжетах, так и в решетках) ящики должны быть снабжены горизонтальными прокладками.

Ящики должны быть оклеены клеевой лентой марки B_3 по ГОСТ 18251 или бумажной лентой по техническим показателям не ниже бумаги-основы для клеевой ленты марки B_3 по ГОСТ 10459 шириной (70-75) mm и натриевым жидким стеклом по ГОСТ 13078 в соответствии с черт. 5, 6.

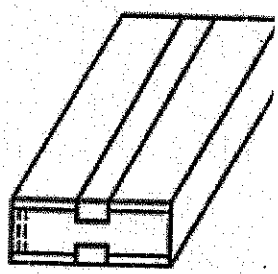
Допускается оклеивать ящики массой до 8 kg клеевой или бумажной лентой шириной 100 mm в соответствии с черт. 7.



Черт. 5



Черт. 6



Черт. 7

Концы клеевой или бумажной ленты должны заходить на прилегающие к заклеиваемому шву стенки ящика не менее чем на 50 mm.

Допускается оклеивать ящики клеевой или бумажной лентой по всем швам, включая и вертикальный, для обеспечения герметичности упаковки изделий.

При механизированном способе оклейки ящиков допускается применение других методов оклейки при условии, что будет обеспечена требуемая прочность упаковки ящика.

По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность ламп при транспортировании и хранении.

Для ламп, предназначенных для розничной торговой сети, допускается дополнительная упаковка ламп в защитных манжетах в блоки по 4, 6, 8, 10 шт. из коробочного картона по ГОСТ 7933 или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

Лампы, упакованные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, при железнодорожных перевозках транспортируются по вагонными отправками или в контейнерах.

9.3. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

На ящик с лампами должны быть нанесены манипуляционные знаки "Осторожно, хрупкое!" и "Боится сырости" по ГОСТ 14192 и наклеена этикетка, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя;

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

наименование ламп;
тип ламп;
диапазон напряжений в вольтах;
номинальная мощность в ваттах;
тип цоколя;
количество ламп;
дата изготовления;
обозначение настоящего стандарта;
код ОКП;
клеймо технического контроля;
Допускается дополнительно наносить манипуляционные знаки на этикетку.

9.4 Условия транспортирования ламп в части воздействия механических факторов должны соответствовать условиям транспортирования Л по ГОСТ 23216.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

9.5. Условия хранения ламп должны соответствовать группе I (Л) ГОСТ 15150.

Высота штабеля ящиков с лампами при хранении (складировании) должна быть не более 2,7 m.

Срок хранения - 24 мес.

10 Транспортирование и хранение

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать ГОСТ 25834 и настоящему стандарту.

11 Указания по эксплуатации

11.1. Лампы рекомендуется эксплуатировать при расчетном напряжении, так как электрические, световые параметры и продолжительность горения чувствительны к изменениям напряжения.

При изменении напряжения от 100 до 110% расчетного значения зависимость продолжительности горения от напряжения определяется следующим соотношением:

$$T_{н.} = T_{п}\left(\frac{U_{п}}{U_{н}}\right)^{n}$$

$T_{п}$ - продолжительность горения при заданном напряжении, h;

$T_{н}$ - продолжительность горения при расчетном напряжении, h;

$U_{п}$ - усредненное эффективное значение напряжения в течение продолжительности горения, V;

$U_{н}$ - расчетное напряжение, V;

n - показатель пересчета, равный 13 для вакуумных ламп и 14 - для газополных ламп.

Графически зависимость параметров ламп от напряжения питания приведена в приложении F.

При напряжениях более 110% расчетного происходит резкое снижение продолжительности горения ламп.

11.2. Ввертывать и вывертывать лампы из патронов следует только в холодном состоянии и при выключенном напряжении.

11.3. В местах с повышенным напряжением в сети следует применять лампы с напряжением 230-240, 235-245, 245-255 V.

11.4. Лампы должны эксплуатироваться только с патронами по ГОСТ 2746, ГОСТ 9806, при этом температура на поверхности цоколя лампы при горении не должна превышать 210 °C (483 K).

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, N. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

Температуру на поверхности цоколя лампы при горении измеряют термоэлектрическим преобразователем ТХК ГОСТ 3044.

11.5. Для включения и выключения ламп рекомендуется пользоваться темнителями (даймерами), позволяющими постепенно повышать и понижать напряжение питания.

12. Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие ламп требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации ламп при 3,2 часовой работе в сутки - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT N MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...SH BOSHQARMASI

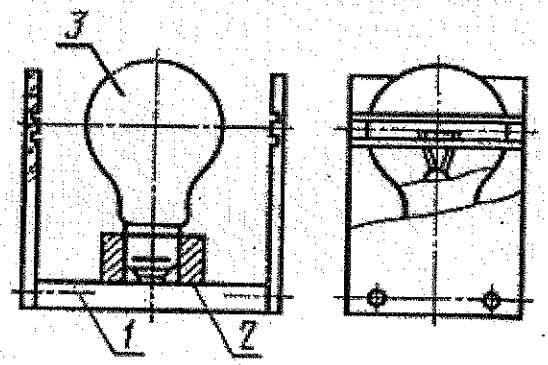
ПРИЛОЖЕНИЕ А
Справочное

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОСНОВА ПРАВИЛ ПРИЕМКИ (ПРИЕМОСДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ)

Правила приемки, установленные настоящим стандартом, обеспечивают приемку партий по каждому пункту требований с вероятностью не менее 0,9 при условии, что содержание дефектных ламп в партиях не превышает приемочного уровня, приведенного в таблице.

Группа испытаний	Пункты требований стандарта	Приемочный уровень дефектности по ГОСТ 18242*, %			
		мощность 15-200 W		мощность 300-1000 W	
		по каждому пункту	по всем пунктам	по каждому пункту	по всем пунктам
I	1.1 (размеры); 5.2; 9.1; 5.3	1,5	4	1,5	4
II	1.1(в части световых и электрических параметров); 5.11	4	6,5	4	6,5
III	5.7	1,5	1,5	2,5	2,5
IV	5.4	1,0	1,0	1,0	1,0

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Рекомендуемое
Прибор для измерения высоты светового центра

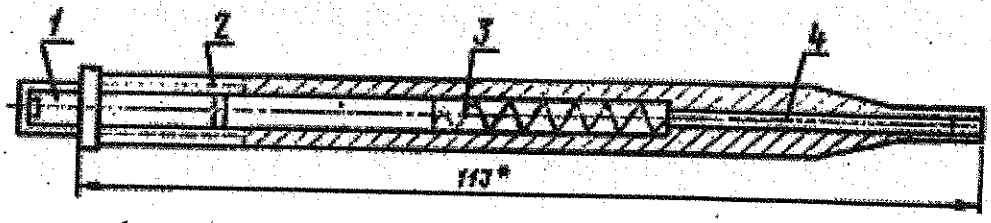


1 - измерительная стойка; 2 - патрон; 3 - контролируемая лампа

O‘ZSTANDART AGE...
STANDARTLASHTIRISH, PA...
NAZORAT N. MUVOFIQLASHTIRIS...
AXBOROT TEXNOLOGIYALAR...
JORIY ETISH FO...

ПРИЛОЖЕНИЕ С
Рекомендуемое

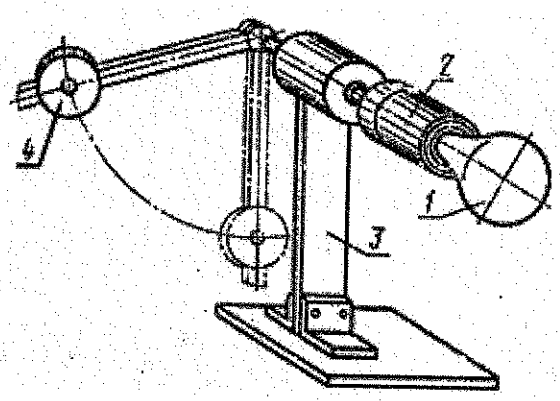
Динамометр для проверки прочности сварки бокового токового ввода



1 - специальный винт; 2 - корпус; 3 - пружина; 4 - игла

ПРИЛОЖЕНИЕ D
Рекомендуемое

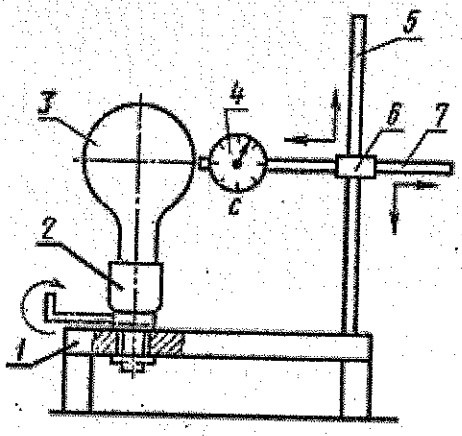
Установка для испытаний цоколей на скручивание



1 - лампа; 2 - патрон; 3 - стойка; 4 - противовес

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
Рекомендуемое

Установка для определения соосности колбы и цоколя ламп накаливания

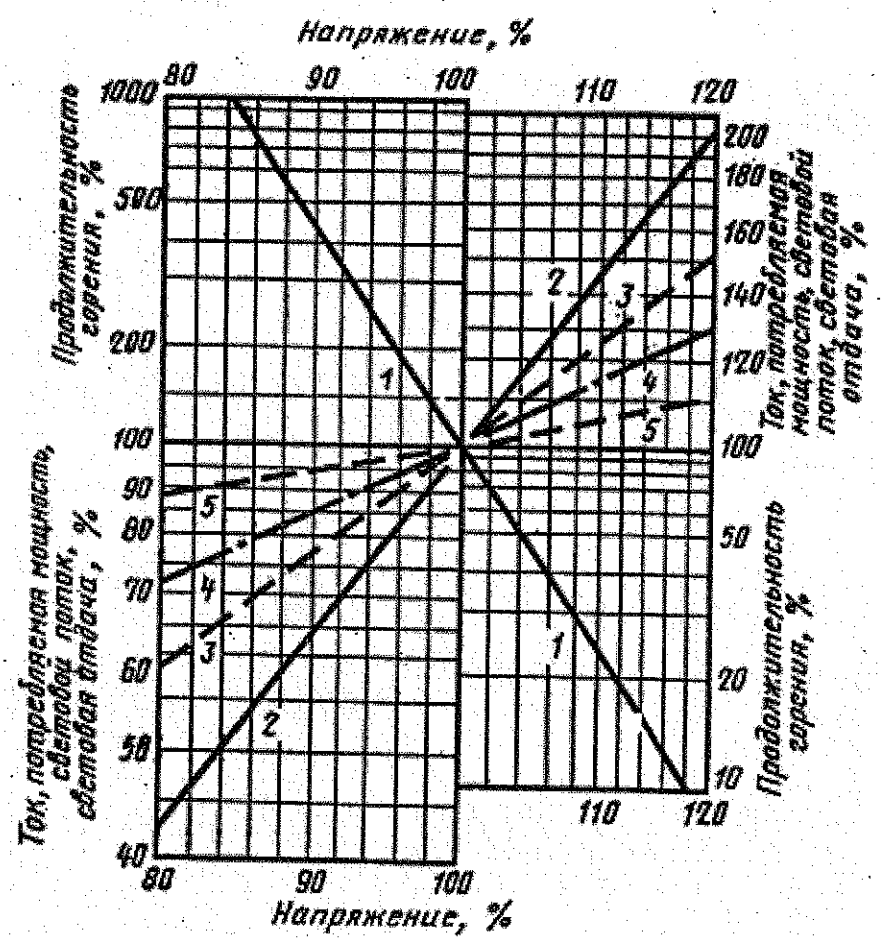


1 - основание; 2 - вращающийся патрон; 3 - лампа; 4 - индикатор; 5 - стойка; 6 - держатель кронштейна; 7 – кронштейн индикатора

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT N MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETISH BOSHQARMASI

ПРИЛОЖЕНИЕ F
Справочное

Зависимость параметров ламп от напряжения питания



1 - продолжительность горения; 2 - световой поток; 3 - световая отдача; 4 - потребляемая мощность; 5 - ток

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI N MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMAS

Лист согласования
O‘z DSt 2898:2014 лампы накаливания технические условия

СП ООО «NEO SUN LIGHT» Главный инженер	А.Ю. Курков
Министерство здравоохранения Республики Узбекистан Заместитель министра	Ш.Х. Тиллаев
Инспекция «Уздавэнергоназорат» Заместитель председателя	У.У. Эгамбердиев
Акционерная компания «Узэлтехсаноат» Заместитель председателя	Ж.Б. Исмаилов